



新产品试制零部件采购订单

表单编号 GR-61-00-234(A/0)

生效日期 2020年11月24日

订单号 20200252-1

审批日期 2020.11.24

项目: H6座椅项目 要求到件日期: 2020.11.26 接收人 联系方式 邮箱

发至: 公司名称(部门) 北京奇美玉隆商贸有限责任公司 王海涛 132 6126 2223 bichimeiwht@163.com

发起人: 周建 审核: 批准: 邮箱: libaoguo@bjghrc.com

技术联系人: 李保国 133 1332 3067

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同时附零件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。

2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;

3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;

4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人1: 浙江宁波瑞元模塑有限公司 姜尚校 13396608076

送货地址: 浙江省宁海县桃园街道金工路16号

收货人2: 浙江台州佩雷希模具有限公司 周远铨 15257665680

送货地址: 台州市黄岩区新街道双丰村裕名街22号

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	未税单价	最迟到货时间	备注
1	PC+ABS	注塑原材料	PC+ABS	50	KG	28.32	2020.11.26	发至: 浙江宁波瑞元模塑有限公司
3	PC+ABS	注塑原材料	PC+ABS	100	KG	28.32	2020.11.26	发至: 浙江台州佩雷希模具有限公司
4	ABS	注塑原材料	ABS	50	KG	23.893	2020.11.26	

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	含税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1		PC+ABS			32/kg	1600	
2		ABS757KJ01黑色			27/kg	1350.-	